

individuación de los peligros	método
valoración de los riesgos e individuación de los trabajadores expuestos	criterios
Reducción del número de expuestos	acciones para la reducción de los expuestos
Vigilancia sanitaria y gestión de los protocolos	Implicación del médico
Conformidad legislativa	la verificación en base del análisis anterior si hay elementos que no respetan obligaciones legislativas o normativas
Emergencia	Por los muchos acontecimientos

La actividad de la individual tarea
La organización del trabajo de más tareas que obran junto en cada fase de trabajo
En presencia de riesgo restante, la valoración de la exposición equivalente en la organización del trabajo
La actividad de tareas de trabajadores exteriores que desarrollan tareas independientes en los lugares de trabajo de la empresa
Los riesgos que se pueden averiguar por un empleo impropio o incorrecto de un material, en caso de que no sea inhibida esta posibilidad.

vigilancia legislativa	Las verificaciones y las acciones de cumplir para controlar el mantenimiento del respeto de las obligaciones en las muchas situaciones que se pueden determinar y con ocasión de los cambios
Análisis de los acontecimientos y accidentes	Método y grabación
Análisis de los accidentes	Método
controles	Por cada punto crítico
formación	Presupuesta a la tarea
adiestramiento	Arranque de tarea
manutención	Por cada equipo

Compras	Verificaciones presupuestas de seguridad de los materiales y de sus características
Contratas	Verificaciones preventivas de los proveedores y su intervención
Información	Eficacia y exhaustividad
Comunicación	Eficacia y verificación
Verificaciones y audit	Obligatorios y voluntarios

Procedimientos de sistema y gestión

Individuación de los puntos críticos por la seguridad y por la salud en el trabajo
Coherencia de los procedimientos de calidad con las exigencias de tutela de la salud y la seguridad

Procedimientos operativos y de control

Las operaciones que se realizan por el funcionamiento de cada maquinaria, aparejo, instalación
Las operaciones que se realizan para la manutención de cada maquinaria, aparejo, instalación
Los efectos que se pueden determinar sobre personas y cosas provocadas por las muchas situaciones de funcionamiento y/o utilizo activo y/o pasivo de cada maquinaria, aparejo, instalación
Los efectos que se pueden determinar sobre personas y cosas provocadas por el cambio de las características técnicas y mecánicas y/o del funcionamiento y/o utilizo activo y/o pasivo de cada maquinaria, aparejo, instalación
Los riesgos que se pueden averiguar por un empleo impropio o incorrecto del aparejo, en caso de que no sea inhibida esta posibilidad.

Verificación de las condiciones de seguridad de los locales de trabajo: estructurales, peligros de incendio, estallido, conformidad de las instalaciones
Compatibilidad de la disposición de aparejos, flujos de material y personas con la dimensión y con las características del local.
Compatibilidad de los locales y sus características con los procesos que se desarrollan.